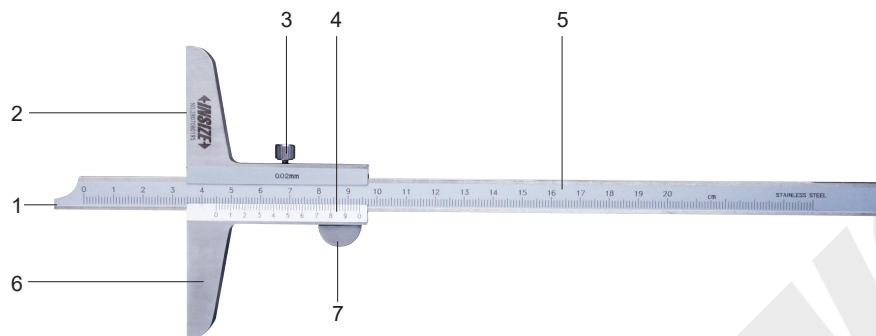


Graduierung: 0.02mm

Genauigkeit: $\pm 0.03\text{mm}$ (Messbereich 0-200mm)
 $\pm 0.04\text{mm}$ (Messbereich 200-300mm)
 $\pm 0.05\text{mm}$ (Messbereich 300-500mm)

Graduierung: 0.05mm

Genauigkeit: $\pm 0.05\text{mm}$ (Messbereich 0-200mm)
 $\pm 0.08\text{mm}$ (Messbereich 200-300mm)
 $\pm 0.09\text{mm}$ (Messbereich 300-500mm)



- | | |
|---------------------|-------------------|
| 1-Messfläche | 5-Haupttherrscher |
| 2-Grundfläche | 6-Basis |
| 3-Feststellschraube | 7-Alça |
| 4-Vernier | |

1. Es ist notwendig, vor der Messung den Nullpunkt auf der Prüfplatte einzustellen. Reinigen Sie die Messflächen und die Oberfläche der Inspektionsplatte mit einem weichen Tuch, setzen Sie dann die Basisebene auf die Inspektionsplatte, drücken Sie die Basis weiter. Ziehen Sie vorsichtig das Hauptlineal, damit die Messfläche die Platte berührt, und sichern Sie die Feststellschraube. Zu diesem Zeitpunkt ist die "0"-Position des Hauptlineals mit der "0"-Position des Nonius ausgerichtet, die direkt gemessen werden kann. Prüfen Sie regelmäßig, ob die Nullposition korrekt ist.

2. Bitte beachten Sie bei der Messung die folgenden drei Punkte:

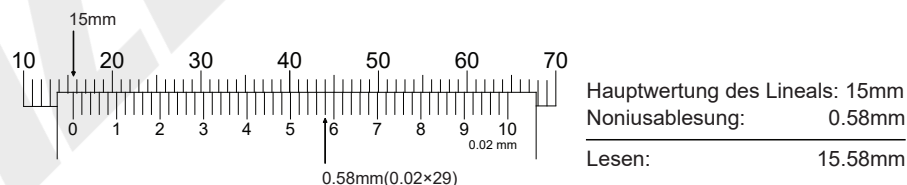
---Vergewissern Sie sich, dass sich auf den Messflächen und der Werkstückoberfläche kein Staub, Schneidspäne oder andere Verunreinigungen befinden, da die Messung sonst fehlerhaft sein kann.

---Die Messfläche und die Basisebene müssen vor Kratzern und Beschädigungen geschützt werden; es ist notwendig, die Basis fest zu drücken und eine konstante und angemessene Kraft aufzubringen, um das Hauptlineal zu ziehen.

---Wenn die Messfläche des Linealkörpers die Unterseite des gemessenen Werkstücks berührt, kann es direkt abgelesen werden. Sie können auch die Feststellschraube anziehen und den Messwert des Tiefenmessgeräts ablesen, nachdem das Lineal befestigt wurde.

3. Die Ablesung ist die Summe aus der Ablesung des Hauptlineals und der Ablesung des Nonius, wobei die Ablesung des Nonius der Skalenwert ist, der mit der Skalenlinie des Hauptlineals ausgerichtet ist. Wie folgt:

Graduierung: 0.02mm



Graduierung: 0.05mm

